

## PN-CPHF 集束包装提拿试验机 Cluster Packaging Handle Tester

### 产品简介

PN-CPHF 集束包装提拿试验机是我公司按照行业需求开发的一种集束包装提孔提拿强度性能的测试仪器。适用于啤酒、可乐、饮料等集束包装。

两种测试方式：一种设置提拿时间；另一种设置提拿次数。

工作原理：将准备好的试样悬挂在挂钩上，以一定的频率和震幅进行测试，当达到一定的次数或时间后，观察包装提手处有无损坏。

### 产品特点

1. 采用新模块电路设计，具有 WIFI 物联网功能；
2. 提拿时间、提拿次数可设置，预置参数实现一键测试；
3. 采用高速 ARM 处理器，优化测试程序，预置参数一键测试，提高测试效率。



### 技术参数

1. 电 源： AC220V $\pm$ 10% 2A 50Hz；
2. 提拿振幅： (100 $\pm$ 2) mm；
3. 提拿频率： (60~120) 次/min；
4. 提拿时间： (1~999) min 可设置；
5. 提拿次数： 9999 范围内可设置；
6. 试验高度： 500mm(其它高度可定制)；
7. 载 重： 5kg；
8. 显 示： 7" 彩色触摸屏；
9. 输 出： WIFI、RS232(标配)/USB (选配)；
10. 工作环境： 室内温度 (20 $\pm$ 10)  $^{\circ}$ C；相对湿度 $<$ 85%；
11. 外形尺寸： (500 $\times$ 500 $\times$ 1200) mm，(长 $\times$ 宽 $\times$ 高)；
12. 净 重： 约 60kg。