

PN-CT700F 液态奶抗压强度测定仪 Liquid Package Compression Tester

▶ 产品简介

PN-CT700F 液态奶抗压强度测定仪是我公司根据行业要求设计开发的一款液态奶抗压性能的检测仪器，主要用于食品行业的利乐包装。测试过程实时显示力值和变形量曲线，测试结束，屏幕显示测试结果。

本仪器有三种标准工作模式：

1. 抗压试验
2. 定值试验
3. 堆码试验

▶ 产品特点

1. 采用新模块电路设计，具有 WIFI 物联网功能。联网后可将测试结果保存到云服务器，通过专用 QMS 品质管理系统查询及生成报表等；
2. 压缩行程大，行程 350mm；
3. 测试完毕，高速返程，提高测试效率；
4. 采用双丝杠、双导柱机械结构，平行度好，稳定性好，刚性强，使用寿命长；
5. 采用滚珠丝杆传动结构，传动效率高；
6. 采用进口步进电机控制，运用细分技术，定位准确，速度响应快，节约了测试时间，提高了测试效率
7. 可显示压力和变形量曲线图，实时显示抗压力，变形量；
8. 具有统计功能，显示平均值、最大值、最小值、标准偏差和变异系数；
9. 可选配我公司专配的上位机软件，方便数据的处理。



▶ 技术参数

1. 电 源： (100~240)VAC 2A 50/60Hz；
2. 示值误差： ±1%；
3. 示值变动性： ≤1%；
4. 分 辨 力： 0.01N；
5. 量 程： (35~7000) N；
6. 变形量误差： ≤±0.1mm；
7. 压板面积： 260mm×260mm；
8. 压板平行度： ≤0.5mm；
9. 工作行程： (10~350) mm；

10. 测试速度: 12.5mm/min (1~150mm/min 可设定);
11. 回程速度: ≤ 150 mm/min;
12. 显 示: 7" 彩色触摸屏;
13. 打印输出: 模块式一体型热敏打印机;
14. 通讯输出: WIFI、RS232(标配)/USB(选配);
15. 工作环境: 室内温度 (20 \pm 10) $^{\circ}$ C; 相对湿度 $< 85\%$;
16. 外形尺寸: (535 \times 425 \times 805) mm, (长 \times 宽 \times 高);
17. 重 量: 约 81kg。